

FLUSSI PER ARCO SOMMERSO
SAW FLUXES

Denominazione
Product name **LA/FLUX-SB**

Classificazioni
Classifications **EN 760: SA AB 1 67 AC H 5**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC -AC
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

Flusso agglomerato semibásico per la saldatura di acciai al carbonio e bassoalegati, in passate singole o multipas, con uno o più fili.

Il metallo depositato raggiunge buone caratteristiche meccaniche anche alle basse temperature.

Buona rimozione della scoria nelle saldature d'angolo ed in cianfrino.

Particolarmente indicato per saldature longitudinali o spirali di tubi, anche in combinazione con fili bassoalegati al Mo, Ni, Ti, B.

Corrente di saldatura: DC o AC, filo singolo o multi-filo fino a 1200 Amp per filo.

Applicazioni: caldaie, fabbricazione di tubi, cantieri navali, carpenteria, Off-Shore, serbatoi ed apparecchiature a pressione.

Semi-basic agglomerated flux for welding of carbon steels and low alloy steels, in single or multi-pass, with one or more wires.

The deposition rate reaches good mechanical properties even at low temperatures.

Good slag removal in fillet welds and bevels.

Particularly suitable for longitudinal or spiral weld pipe, in combination with low alloy wires: Mo, Ni, Ti, B.

Welding current: DC or AC, single or multi-wire up to 1200 Amp for wire.

Applications: boilers, pipe manufacturing, shipbuilding, carpentry, Off-Shore, tanks and pressure vessels.

Densità - Density

Kg/dm ³
≈1,2

Basicità - Basicity

1,6

